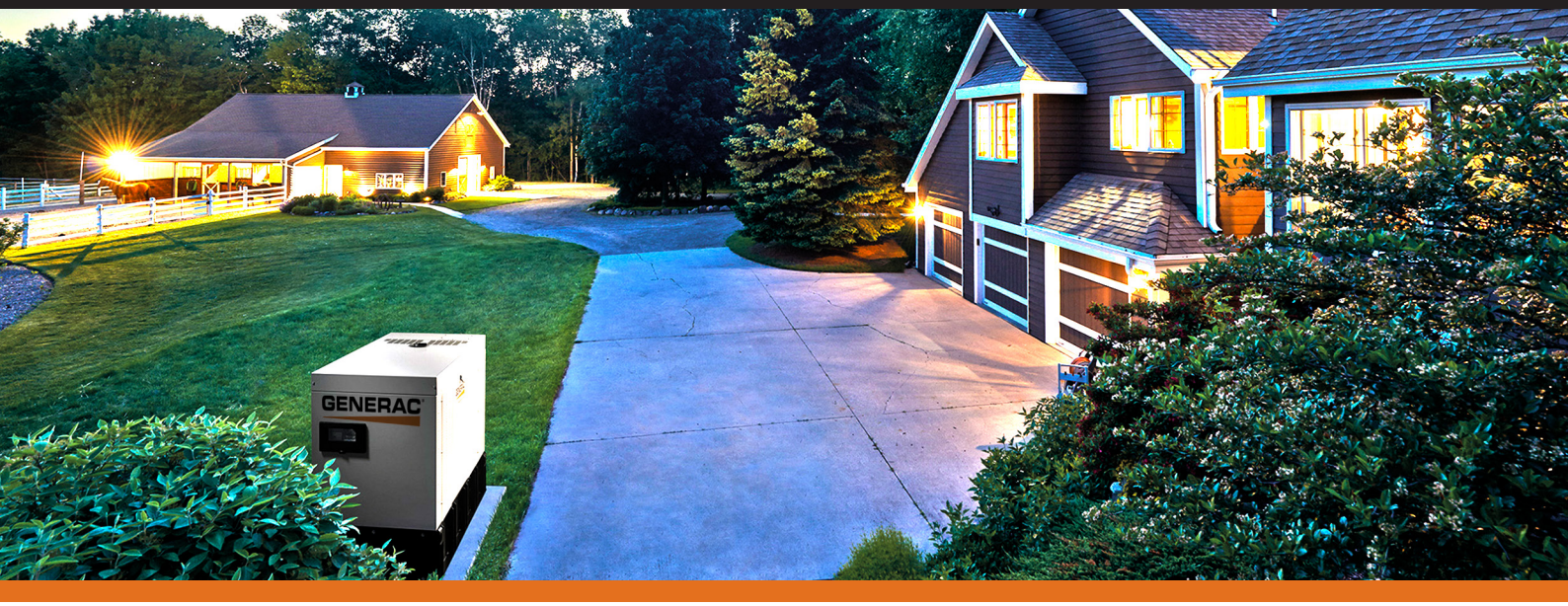
GERADORES A GÁS

GENERAC®

Geradores a Diesel • Geradores a Gás • Torres de Iluminação

QT070
QT080
QT100
QT130
QT150



QUEM SOMOS

A GENERAC é uma multinacional americana que fabrica grupos geradores e torres de iluminação. Fundada em 1959, a empresa conta com fábricas nos EUA, Brasil, México e Itália.

No Brasil, a Generac atua na fabricação, comercialização e manutenção de **grupos geradores a diesel, gás e torres de iluminação**, oferecendo ao mercado soluções customizadas para a geração de energia.

PRINCIPAIS ATIVIDADES

A Generac Brasil trabalha em três grandes frentes:

- **Fabricação de grupos geradores a diesel**
- **Geradores a gás**
- **Torres de Iluminação**

Com foco no atendimento das necessidades emergenciais de energia elétrica de seus clientes, a Generac emprega alta tecnologia em suas soluções, com técnicas de ponta em engenharia e componentes de alta qualidade, para alcançar a total excelência de resultados.

QUALIDADE

Para a Generac, qualidade é oferecer produtos e serviços que atendam às necessidades de nossos clientes em todos os aspectos. Por isso os processos de fabricação e prestação de serviços executados pela Generac passam por constante análise e um rígido controle de qualidade e resultado.

Este é o motivo pelo qual nós contamos com uma equipe técnica qualificada, responsável pelas atividades de controle de fornecedores, equipamentos e componentes, teste de equipamentos e periféricos, qualificação profissional, análise de resultados e muitas outras atividades que garantem a qualidade de todos os processos.

Geradores de Emergência

Geradores de emergência
Motor a gás com refrigeração líquida

INCLUINDO:

- Controlador Digital Nexus™ com tela LCD trilíngue
- Regulador eletrônico de velocidade isócrono
- Gabinete com isolamento acústico
- Sistema fechado de arrefecimento
- Carregador inteligente de bateria
- Mangueiras resistentes a UV/ozônio
- Regulação de tensão de ±1%
- Funcionamento com LP ou gás Natural
- Garantia limitada de 2 anos
- Reconhecido UL 2200

Capacidade de energia em standby

Modelo QT070 (Alumínio - Creme) - 70 kW 60 Hz
Modelo QT080 (Alumínio - Creme) - 80 kW 60 Hz
Modelo QT100 (Alumínio - Creme) - 100 kW 60 Hz
Modelo QT130 (Alumínio - Creme) - 130 kW 60 Hz
Modelo QT150 (Alumínio - Creme) - 150 kW 60 Hz

c UL us LISTED

USA ENGINEERED & BUILT* *Fabricado nos EUA com peças nacionais e importadas

QUIET TEST™

Atende às normas de emissões EPA
Modelos 70, 100, 130 e 150 kW cumprem a exigência de emissões CA/MA com catalisador opcional
80 kW não está disponível para venda em CA/MA

CARACTERÍSTICAS

- **DESIGN INOVADOR E TESTE DE PROTÓTIPOS** são os componentes essenciais do sucesso da GENERAC em "GANHO DE POTÊNCIA PELO DESIGN."Mas nosso sucesso não para aí. O comprometimento total com testes de componentes, testes de confiabilidade, testes ambientais, de tipo e testes de vida útil, além dos testes CSA, NEMA, EGSA aplicáveis e outros padrões, permitem que você escolha a GENERAC POWER SYSTEMS com a confiança de que estes sistemas irão fornecer um ótimo desempenho.

- **CRITÉRIOS DE TESTE:**
  - ✓ **PROTÓTIPO TESTADO**
  - ✓ **SISTEMA TORCIONAL TESTADO**
  - ✓ **AVALIAÇÃO NEMA MG1-22**
  - ✓ **CAPACIDADE DE PARTIDA DO MOTOR**

- **REGULAGEM AUTOMÁTICA DE TENSÃO.** Este sistema de regulagem de energia de última geração é padrão em todos os modelos da Generac. Ele fornece RESPOSTA RÁPIDA otimizada a mudanças das condições de carga e a CAPACIDADE MÁXIMA DE PARTIDA DO MOTOR ao corresponder eletronicamente o torque dos picos da onda com o motor. Regulagem de tensão digital em ±1%.

- **O ATENDIMENTO DE MANUTENÇÃO DIFERENCIADA** da extensa rede de revendedores Generac fornece know-how dos serviços e peças para a unidade completa, do motor ao menor componente eletrônico.

- **CHAVES DE TRANSFERÊNCIA GENERAC.** Confiabilidade e vida útil prolongada são sinônimos da GENERAC POWER SYSTEMS. Um dos motivos dessa confiabilidade é que a linha de produtos GENERAC inclui seus próprios sistemas de transferência e controles para compatibilidade total do sistema.

GENERAC® ISO 9001:2008

GENERAC®

70 • 80• 100 • 130• 150 kW

dados técnicos

ESPECIFICAÇÕES DO GERADOR

Tipo	Síncrono
Classe de isolamento do rotor	H
Classe de isolamento do estator	H
Fator de interferência telefônica (TIF)	< 50
Contato de saída do alternador 1-fase	4 fios
Contato de saída do alternador 3-fase	6 fios (70, 80 e 150 kW) ou 12 fios (100 e 130 kW)
Rolamentos	Blindado
Acoplamento	Disco flexível (70, 80 e 150 kW) ou transmissão (100 e 130 kW)
Sistema de excitação	Sem escova

REGULADOR DE TENSÃO

Tipo	Eletrônico
Sensores	Monofásico
Regulagem	±1%

REGULADOR DE VELOCIDADE

Tipo	Eletrônico
Regulagem de frequência	Isócronos
Regulagem de estado estacionário	±0,25%

SISTEMA ELÉTRICO

Alternador de carga de bateria	30 A / 12 V
Carregador de bateria estático	2 A
Bateria recomendada	Grupo 24F, 525CCA (70, 80 e 150 kW) ou grupo 27F, 700CCA (100 e 130 kW)
Tensão do sistema	12 VCC

CARACTERÍSTICAS DO GERADOR

Acoplado ao motor
Aumento da temperatura operacional de 120° C em um ambiente de 40° C
Isolamento de classe H é classificado em ascensão de 150° C em um ambiente de 25° C
Os protótipos de todos os modelos foram totalmente testados

CARACTERÍSTICAS DO GABINETE

Gabinete de alumínio para proteção contra intempéries	Proteção excelente contra intempéries. Pintura epóxi texturizada aplicada eletrostaticamente para maior durabilidade.
Silenciador fechado super eficiente	Silenciador super eficiente montado dentro do aparelho para evitar lesões.
Pequeno, compacto e atraente	Instalação fácil.
SAE	Gabinete com isolamento acústico que garante uma operação silenciosa.

ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR: 80 kW

Marca	Generac
Modelo	Tipo V
Cilindros	8
Capacidade (litros)	4.6
Diâmetro (pol./mm)	3,55/90,2
Curso (pol./mm)	3,54/89,9
Taxa de compressão	9.4:1
Sistema de admissão de ar	Naturalmente aspirado
Tipo de elevador	Hidráulico

ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR: 70, 100, 130 e 150 kW

Marca	Generac
Modelo	Em V
Cilindros	10
Capacidade (litros)	6.8
Diâmetro (pol./mm)	3,55/90,2
Curso (pol./mm)	4,17/105,9
Taxa de compressão	9:1
Sistema de admissão de ar	Naturalmente aspirado
Tipo de elevador	Hidráulico

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO DO MOTOR

Tipo da bomba de óleo	Engrenagem
Tipo do filtro de óleo	Substituível
Capacidade do cárter (qt/l)	5/4,7 (70, 100, 130 e 15 kW) ou 6/5,7 (80 kW)

SISTEMA DE ARREFECIMENTO DO MOTOR

Tipo	Fechado
Bomba de água	Acionado por correia
Velocidade da ventoinha (RPM)	2300 - 70 kW 1600 - 80 kW 1670 - 100 kW 1950 - 130 kW 2200 - 150 kW
Diâmetro da ventoinha (pol./mm)	22/558,8 (70 kW) ou 26/660,4 (80, 100, 130 e 150 kW)
Modo de ventilação	Exaustor (70 kW) ou Aspirante (80, 100, 130 e 150 kW)

SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

Tipo de combustível	Gás natural, vapor de propano
Carburador	Aspiração descendente
Regulador de combustível secundário	Padrão
Solenoide de corte de combustível	Padrão
Pressão do combustível em funcionamento	Coluna de água de 5-14 pol/ 9-26 mm HG

(Todas as classificações de acordo com BS5514, ISO3046, ISO8528, SAE J1349 e DIN6271)

GENERAC®

70 • 80• 100 • 130• 150 kW

dados de operação

TENSÃO DE SAÍDA DO GERADOR/KW - 60 HZ

		kW LPG	Corrente LPG	kW Nat. Gás	Corrente Nat. Gás	Tamanho de CB (ambos)
QT070	120/240V, 1Ø, 1,0 pf	67	292	64	267	300
	120/208V, 3Ø, 0,8 pf	70	243	67	232	300
	120/240V, 3Ø, 0,8 pf	70	211	67	201	250
	277/480V, 3Ø, 0,8 pf	70	105	67	101	125
QT080	120/240V, 1Ø, 1,0 pf	77	333	77	333	400
	120/208V, 3Ø, 0,8 pf	80	278	80	278	300
	120/240V, 3Ø, 0,8 pf	80	241	80	240	300
	277/480V, 3Ø, 0,8 pf	80	120	80	120	150
QT100	120/240V, 1Ø, 1,0 pf	100	417	89	371	500
	120/208V, 3Ø, 0,8 pf	100	347	94	326	400
	120/240V, 3Ø, 0,8 pf	100	301	94	283	350
	277/480V, 3Ø, 0,8 pf	100	150	94	141	175
QT130	120/240V, 1Ø, 1,0 pf	130	542	117	488	600
	120/208V, 3Ø, 0,8 pf	130	451	122	423	500
	120/240V, 3Ø, 0,8 pf	130	391	122	367	450
	277/480V, 3Ø, 0,8 pf	130	195	122	183	225
QT150	120/240V, 1Ø, 1,0 pf	144	625	136	567	700
	120/208V, 3Ø, 0,8 pf	150	520	142	493	600
	120/240V, 3Ø, 0,8 pf	150	451	142	427	500
	277/480V, 3Ø, 0,8 pf	150	225	142	214	250

CAPACIDADE DE PICO EM AMPERES

		Queda de tensão @ < .4 pf	
		15%	30%
QT070	120/240V, 1Ø	129	356
	120/208V, 3Ø	194	471
	120/240V, 3Ø	168	408
	277/480V, 3Ø	83	201
QT080	120/240V, 1Ø	174	435
	120/208V, 3Ø	186	466
	120/240V, 3Ø	161	404
	277/480V, 3Ø	70	175
QT100	120/240V, 1Ø	150	413
	120/208V, 3Ø	186	452
	120/240V, 3Ø	161	392
	277/480V, 3Ø	107	261
QT130	120/240V, 1Ø	236	648
	120/208V, 3Ø	364	885
	120/240V, 3Ø	315	767
	277/480V, 3Ø	161	390
QT150	120/240V, 1Ø	486	1214
	120/208V, 3Ø	534	1334
	120/240V, 3Ø	463	1156
	277/480V, 3Ø	250	624

CONSUMO DE COMBUSTÍVEL DO MOTOR

		Gás natural		Propano	
		(pés³/h)	(m³/h)	(galão/h)	(l/h)
QT070	Ciclo de exercício	110	3.1	1.2	4.6
	25% da carga nominal	260	7.4	2.85	10.8
	50% da carga nominal	500	14.2	5.46	20.8
	75% da carga nominal	696	19.8	7.62	29.1
	100% da carga nominal	1020	29	11.17	42.6
QT080	Ciclo de exercício	131	3.7	1.45	5.5
	25% da carga nominal	312	8.9	3.45	13.1
	50% da carga nominal	600	17.1	6.64	25
	75% da carga nominal	835	23.7	9.25	34.9
	100% da carga nominal	1154	32.8	12.78	48.2
QT100	Ciclo de exercício	130	3.7	1.4	5.4
	25% da carga nominal	371	10.5	4.1	15.5
	50% da carga nominal	713	20.3	7.9	29.8
	75% da carga nominal	991	28.2	11	41.5
	100% da carga nominal	1260	35.8	13.9	52.6
QT130	Ciclo de exercício	135	3.8	1.4	5.7
	25% da carga nominal	482	13.7	5.3	20
	50% da carga nominal	927	26.3	10.3	38.7
	75% da carga nominal	1292	36.7	14.3	54
	100% da carga nominal	1786	50.8	19.8	74.6
QT150	Ciclo de exercício	155	4.4	1.7	6.5
	25% da carga nominal	556	15.8	6.09	23.2
	50% da carga nominal	1070	30.4	11.72	44.7
	75% da carga nominal	1491	42.4	16.33	62.3
	100% da carga nominal	2061	58.6	22.57	86.1

Nota: **A tubulação de combustível deve ser dimensionada para a carga total.**

Para conteúdo de Btu, multiplicar gal/hr x 90950 (LP) ou pés³/h x 1000 (NG)

Para conteúdo em megajoule, multiplicar l/h x 25,35 (LP) ou m³/h x 37,26 (NG)

Consulte a "Página de dados de emissões" para verificar o fluxo máximo de combustível EPA e SCAQMD permitidos.

CLASSIFICAÇÃO STANDBY: As classificações standby se aplicam a instalações servidas por uma fonte confiável de energia da rede pública. A classificação Standby é aplicável a diferentes cargas durante uma queda de energia. Não há capacidade de sobrecarga para essa classificação. As classificações estão em conformidade com a ISO 3046-1. O design e as especificações estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.

GENERAC®

70 • 80• 100 • 130• 150 kW dados de funcionamento

ARREFECIMENTO DO MOTOR

	70 kW	80 kW	100 kW	130 kW	150 kW
Fluxo de ar (ar de entrada incluindo o alternador e ar de combustão em pés³/min)	5200/147,2	5300/150,1	5500/155,7	6450/182,6	7800/220,9
Capacidade de refrigeração do sistema (litros/gal.)	4,5/17	4/15,1	4,5/17	4,5/17	4,5/17
Calor liberado para refrigeração (BTU/h).	287.000/302,8	316.000/333,4	342.000/360,8	496.000/523,3	568.000/599,3
Temperatura máxima do ar do radiador em funcionamento (° C)	60				
Temperatura ambiente máxima (° C)	50				

REQUISITOS DE COMBUSTÃO

Fluxo em potência nominal (cfm/cmm)	205/5,8	250/7,1	262/7,4	336/9,5	410/11,6

EMISSÕES SONORAS

Emissão sonora em dB (a) a 23 pés(7 m) com gerador no modo de teste*	67	64	61	65	66
Emissão sonora em dB (a) a 23 pés(7 m) com o gerador operando em carga normal*	72	74	72	75	79

* Os níveis sonoros são medidos a partir da frente do gerador. Os níveis sonoros medidos de outros lados do gerador podem ser maiores dependendo dos parâmetros de instalação.

ESCAPE

Fluxo de exaustão em potência nominal (cfm/cmm)	557/15,8	720/20,4	888/25,1	1119/31,7	1535/43,5
Temperatura de gases na saída (° C)	477	449	516	521	593

PARÂMETROS DO MOTOR

RPM	1800	3600	2300	2970	3600

AJUSTE DE POTÊNCIA PARA AS CONDIÇÕES DO AMBIENTAIS

Redução da temperatura.....3% para cada 10° C acima de 25° C ou 1,65% para cada 10° F acima de 77° F
Redução da altitude (70,100,130 e 150) ..... 1% para cada 100 m acima de 183 m ou 3% para cada 1.000 pés acima de 600 pés.
Redução da altitude (80 kW) ..... 1% para cada 100 m acima de 915 m ou 3% para cada 1.000 pés acima de 3.000 pés.

CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR

Tela LCD com duas linhas.....Interface de usuário simples para uma operação fácil.
Chave seletora: Auto ..... Partida automática em caso de falha da rede pública. Exercitador de 7 dias.
Off.....Desliga a unidade. A energia é desativada. O controle e carregador ainda operam.
Manual ..... Início com o controle do acionador de partida, a unidade permanece ligada. Se a rede pública falhar, a transferência de carga é feita.
Atraso de início programável entre 10-30 segundos ..... Padrão
Sequência de inicialização do motor.....Arranque cíclico: 16s ligado, 7s em descanso (90s de duração máxima)
Aquecimento do motor .....5 s
Arrefecimento do motor .....1 min
Bloqueio do acionador de partida.....Partida não pode ser acionada novamente até 5s a partir da parada do motor.
Carregador inteligente de bateria..... Padrão
Regulagem de tensão automática com proteção contra sobre/subtensão ..... Padrão
Desligamento automático no caso de baixa pressão do óleo ..... Padrão
Desligamento por excesso de velocidade..... Padrão, 72 Hz
Desligamento em caso de temperatura alta..... Padrão
Proteção contra falha de arranque ..... Padrão
Fusível de proteção..... Padrão
Proteção contra falha de transferência..... Padrão
Proteção contra nível baixo de bateria..... Padrão
Log de funcionamento com registro dos últimos 50 eventos ..... Padrão
Exercitador programável..... Padrão
Proteção contra fiação incorreta ..... Padrão
Proteção contra falha interna..... Padrão
Recurso de falha externa comum ..... Padrão
Proteção contra falha do regulador..... Padrão

GENERAC

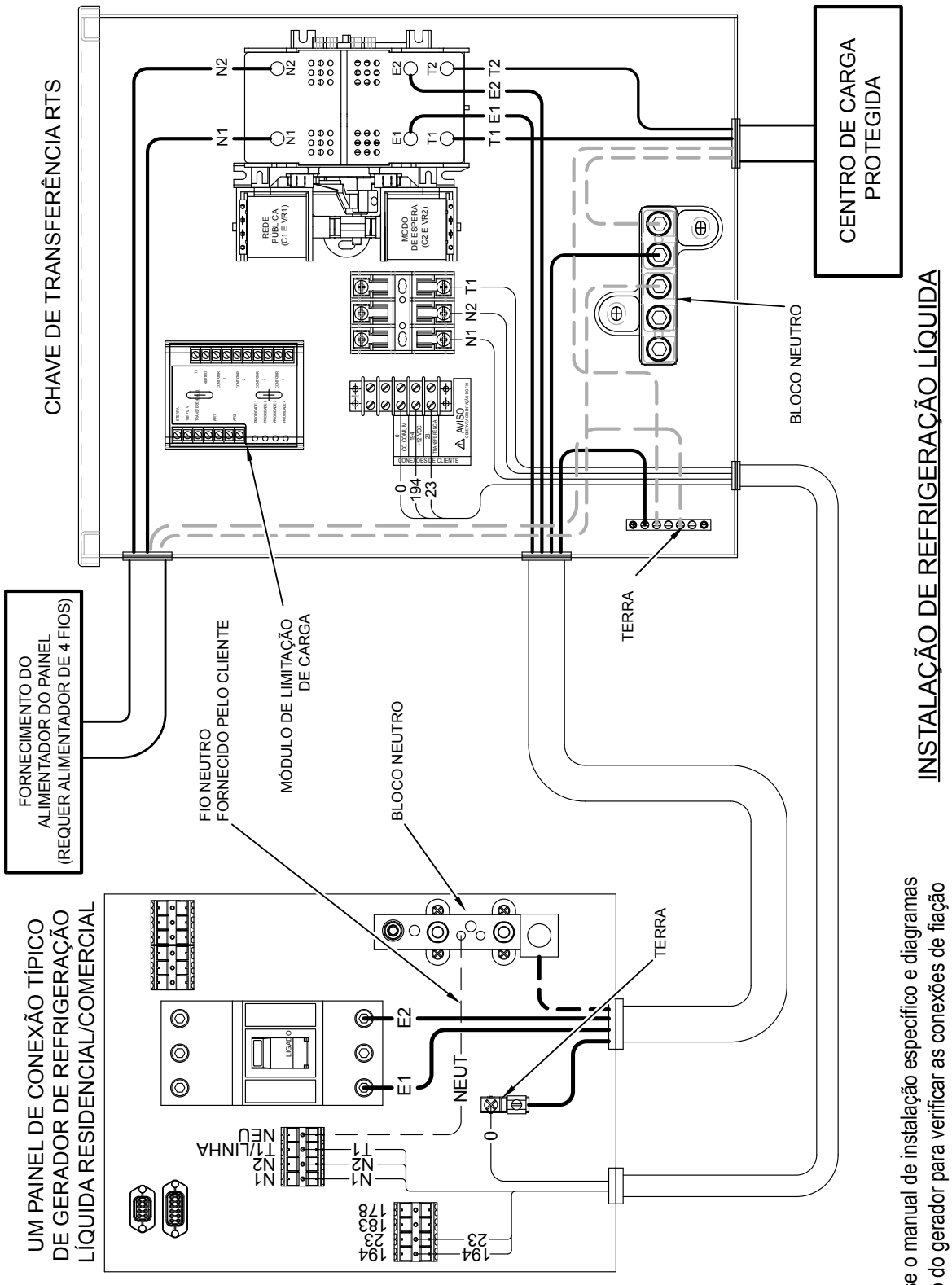
70 • 80• 100 • 130• 150 kW acessórios disponíveis

Número do modelo	Produto	Descrição
005632-0 - 70, 80 e 150 kW 005633-0 - 100 e 130 kW	Kit para clima frio	Se regularmente a temperatura ficar abaixo de 32° F (0° C), instale um kit de clima frio para manter a temperatura ideal da bateria. O kit é composto de aquecedor de bateria com termostato integrado.
005620-0 - 70, 100 e 130 kW 005619-0 - 80 kW 005667-0 - 150 kW	Kit para clima frio extremo	Recomendado onde a temperatura regularmente ficai abaixo de 32° F (0° C) por períodos prolongados. Somente para unidade com refrigeração líquida.
005651-0	Kit de tampos da base	Adicione tampos de base à base do gerador para impedir a entrada de detritos.
005703-0	Kit de pintura	Se o gabinete do gerador for riscado ou danificado, é importante retocar a pintura para proteger contra corrosão futura. O kit de pintura inclui a tinta necessária para manter ou retocar um gabinete de gerador.
005660-0 - 70, 100, 130 e 150 kW 005985-0 - 80 kW	Kit de manutenção programada	Os kits de manutenção programada para unidades de refrigeração líquida oferecem todo o material necessário para realizar a manutenção completa em geradores Generac.
005928-0	Controle remoto sem fio	Completamente sem fio e alimentado por bateria, o monitor remoto sem fio Generac fornece informações de status instantâneas, sem sair de casa.
006199-0	Kit de partida PMM	O kit de partida PMM é composto por um transformador de 24 VCA instalado em campo que permite o uso dos módulos de gerenciamento de energia de 24 VCA (PMMs) e um PMM. O controlador padrão (sem kit de partida) pode controlar duas cargas AVAC sem necessidade de hardware adicional. Não é compatível com os switches com fios.
006186-0	Módulo de gerenciamento de energia (50 amperes)	Módulos de gerenciamento de energia são usados em conjunto com a Smart Switch para aumentar suas capacidades de controle de energia. Eles fornecem à Smart Switch flexibilidade adicional de controle de gerenciamento de energia não encontrada em qualquer outra chave de transferência. Não é compatível com os switches com fios. Nota: Kit de partida PMM requerido.
006463-1	Dispositivo Mobile Link™	O dispositivo Mobile Link da Generac permite que você verifique o status do seu gerador de qualquer lugar com acesso a uma conexão de Internet, a partir de um PC ou qualquer dispositivo inteligente. Você será notificado quando ocorrer uma alteração no status do gerador por email ou mensagem de texto. Nota: Kit de adaptador de chicote de fios necessário.
006478-0	Kit de adaptador de chicote de fios	O kit de adaptador de chicote de fios é necessário para tornar as unidades de refrigeração líquida compatíveis com o dispositivo Mobile Link™.

GENERAC

70 • 80• 100 • 130• 150 kW

conexões internas


CHAVE DE TRANSFERÊNCIA RTS
CENTRO DE CARGA PROTEGIDA
BLOCO NEUTRO
TERRA
FORNECIMENTO DO ALIMENTADOR DO PAINEL (REQUER ALIMENTADOR DE 4 FIOS)
FIO NEUTRO FORNECIDO PELO CLIENTE
MÓDULO DE LIMITAÇÃO DE CARGA
BLOCO NEUTRO
TERRA
UM PAINEL DE CONEXÃO TÍPICO DE GERADOR DE REFRIGERAÇÃO LÍQUIDA RESIDENCIAL/COMERCIAL
NOTA: CORRESPONDA OS NÚMEROS DOS FIOS COM OS NÚMEROS DO TERMINAL

INSTALAÇÃO DE REFRIGERAÇÃO LÍQUIDA

Nota: Use o manual de instalação específico e diagramas de fiação do gerador para verificar as conexões de fiação do gerador, porque elas podem variar ligeiramente em relação à ilustração.

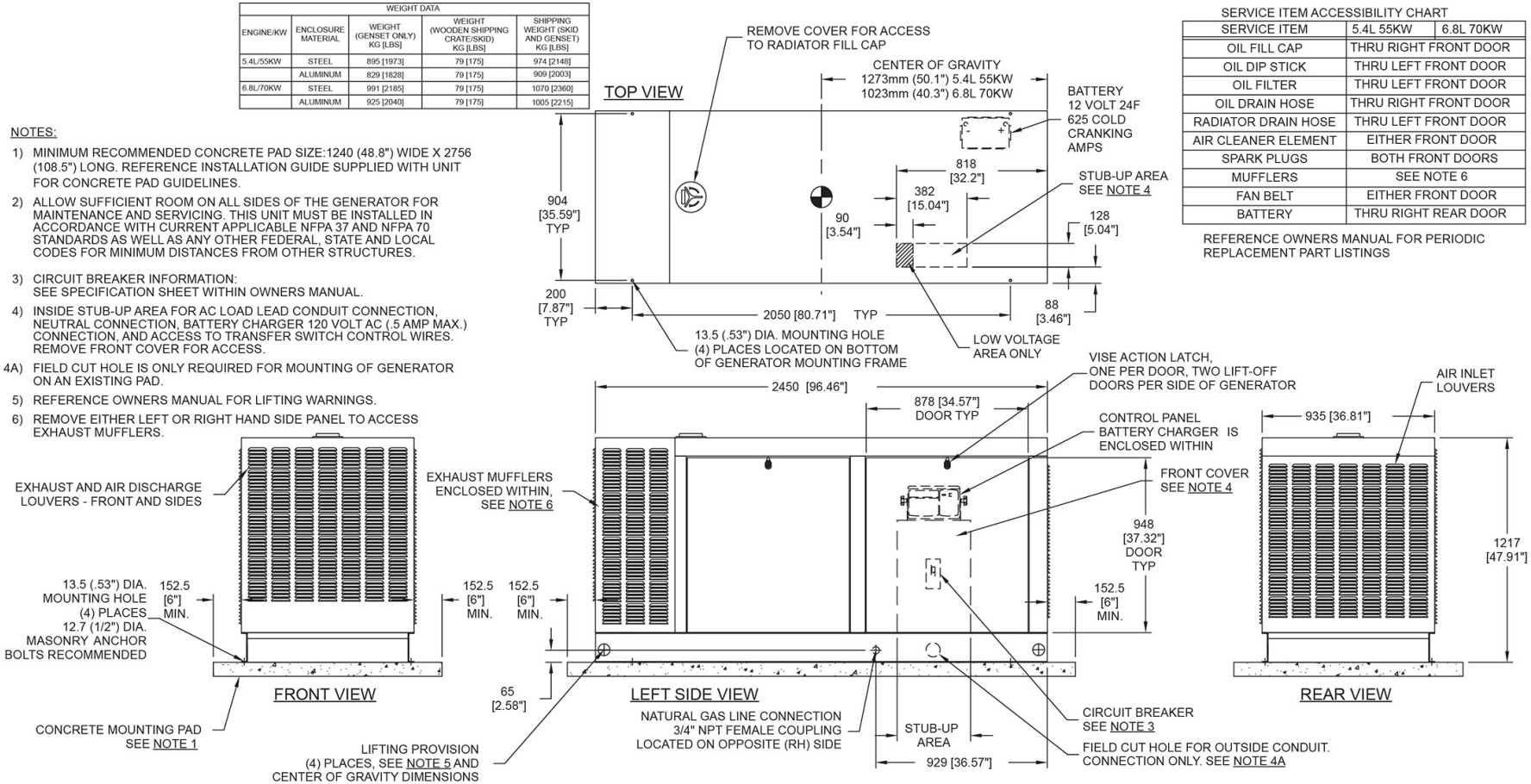
WEIGHT DATA				
ENGINE/KW	ENCLOSURE MATERIAL	WEIGHT (GENSET ONLY) KG [LBS]	WEIGHT (WOODEN SHIPPING CRATE/SKID) KG [LBS]	SHIPPING WEIGHT (SKID AND GENSET) KG [LBS]
5.4L/55KW	STEEL	895 [1973]	79 [175]	974 [2148]
	ALUMINUM	829 [1828]	79 [175]	909 [2003]
6.8L/70KW	STEEL	991 [2185]	79 [175]	1070 [2360]
	ALUMINUM	925 [2040]	79 [175]	1005 [2215]

NOTES:

1) MINIMUM RECOMMENDED CONCRETE PAD SIZE:1240 (48.8") WIDE X 2756 (108.5") LONG. REFERENCE INSTALLATION GUIDE SUPPLIED WITH UNIT FOR CONCRETE PAD GUIDELINES.
2) ALLOW SUFFICIENT ROOM ON ALL SIDES OF THE GENERATOR FOR MAINTENANCE AND SERVICING. THIS UNIT MUST BE INSTALLED IN ACCORDANCE WITH CURRENT APPLICABLE NFPA 37 AND NFPA 70 STANDARDS AS WELL AS ANY OTHER FEDERAL, STATE AND LOCAL CODES FOR MINIMUM DISTANCES FROM OTHER STRUCTURES.
3) CIRCUIT BREAKER INFORMATION: SEE SPECIFICATION SHEET WITHIN OWNERS MANUAL.
4) INSIDE STUB-UP AREA FOR AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION, NEUTRAL CONNECTION, BATTERY CHARGER 120 VOLT AC (.5 AMP MAX.) CONNECTION, AND ACCESS TO TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES. REMOVE FRONT COVER FOR ACCESS.

4A) FIELD CUT HOLE IS ONLY REQUIRED FOR MOUNTING OF GENERATOR ON AN EXISTING PAD.

5) REFERENCE OWNERS MANUAL FOR LIFTING WARNINGS.
6) REMOVE EITHER LEFT OR RIGHT HAND SIDE PANEL TO ACCESS EXHAUST MUFFLERS.


TOP VIEW
REMOVE COVER FOR ACCESS TO RADIATOR FILL CAP
CENTER OF GRAVITY
1273mm (50.1") 5.4L 55KW
1023mm (40.3") 6.8L 70KW
BATTERY 12 VOLT 24F 625 COLD CRANKING AMPS
818 [32.2"]
382 [15.04"]
90 [3.54"]
STUB-UP AREA SEE NOTE 4
128 [5.04"]
904 [35.59"] TYP
200 [7.87"] TYP
2050 [80.71"] TYP
88 [3.46"]
13.5 (.53") DIA. MOUNTING HOLE (4) PLACES LOCATED ON BOTTOM OF GENERATOR MOUNTING FRAME
LOW VOLTAGE AREA ONLY
2450 [96.46"]
878 [34.57"] DOOR TYP
VISE ACTION LATCH, ONE PER DOOR, TWO LIFT-OFF DOORS PER SIDE OF GENERATOR
CONTROL PANEL BATTERY CHARGER IS ENCLOSED WITHIN
FRONT COVER SEE NOTE 4
948 [37.32"] DOOR TYP
152.5 [6"] MIN.
AIR INLET LOUVERS
935 [36.81"]
1217 [47.91"]
EXHAUST AND AIR DISCHARGE LOUVERS - FRONT AND SIDES
EXHAUST MUFFLERS ENCLOSED WITHIN, SEE NOTE 6
13.5 (.53") DIA. MOUNTING HOLE (4) PLACES
12.7 (1/2") DIA. MASONRY ANCHOR BOLTS RECOMMENDED
152.5 [6"] MIN.
CONCRETE MOUNTING PAD SEE NOTE 1
FRONT VIEW
65 [2.58"]
LIFTING PROVISION (4) PLACES, SEE NOTE 5 AND CENTER OF GRAVITY DIMENSIONS
LEFT SIDE VIEW
NATURAL GAS LINE CONNECTION 3/4" NPT FEMALE COUPLING LOCATED ON OPPOSITE (RH) SIDE
STUB-UP AREA
929 [36.57"]
CIRCUIT BREAKER SEE NOTE 3
FIELD CUT HOLE FOR OUTSIDE CONDUIT. CONNECTION ONLY. SEE NOTE 4A
REAR VIEW

SERVICE ITEM ACCESSIBILITY CHART

SERVICE ITEM	5.4L 55KW	6.8L 70KW
OIL FILL CAP	THRU RIGHT FRONT DOOR	
OIL DIP STICK	THRU LEFT FRONT DOOR	
OIL FILTER	THRU LEFT FRONT DOOR	
OIL DRAIN HOSE	THRU RIGHT FRONT DOOR	
RADIATOR DRAIN HOSE	THRU LEFT FRONT DOOR	
AIR CLEANER ELEMENT	EITHER FRONT DOOR	
SPARK PLUGS	BOTH FRONT DOORS	
MUFFLERS	SEE NOTE 6	
FAN BELT	EITHER FRONT DOOR	
BATTERY	THRU RIGHT REAR DOOR	

REFERENCE OWNERS MANUAL FOR PERIODIC REPLACEMENT PART LISTINGS

WEIGHT DATA				
ENGINE/KW	ENCLOSURE MATERIAL	WEIGHT (GENSET ONLY) KG [LBS]	WEIGHT (WOODEN SHIPPING CRATE/SKID) KG [LBS]	SHIPPING WEIGHT (SKID AND GENSET) KG [LBS]
4.6L/80KW	STEEL	1020 [2249]	79 [175]	1100 [2424]
	ALUMINUM	941 [2075]	79 [175]	1021 [2250]

NOTES:

1) MINIMUM RECOMMENDED CONCRETE PAD SIZE:1241 (49") WIDE X 3231 (127.25") LONG. REFERENCE INSTALLATION GUIDE SUPPLIED WITH UNIT FOR CONCRETE PAD GUIDELINES.

2) ALLOW SUFFICIENT ROOM ON ALL SIDES OF GENERATOR FOR MAINTENANCE AND SERVICING. THIS UNIT MUST BE INSTALLED IN ACCORDANCE WITH CURRENT APPLICABLE NFPA37, NFPA70 STANDARDS AND ANY OTHER FEDERAL, STATE AND LOCAL CODES FOR MINIMUM DISTANCES FROM OTHER STRUCTURES.

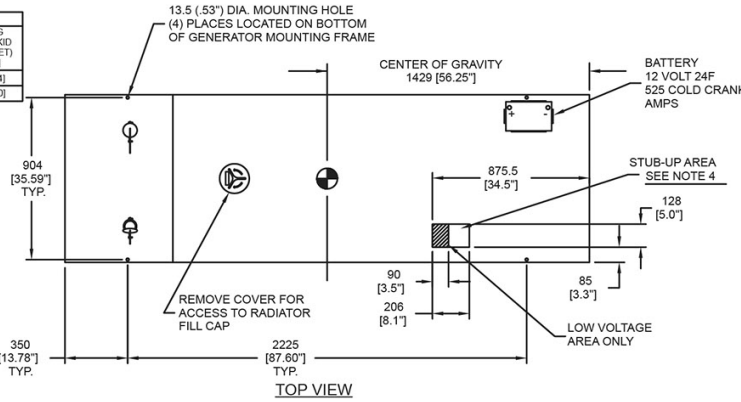
3) CIRCUIT BREAKER INFORMATION: SEE SPECIFICATION SHEET WITHIN OWNERS MANUAL.

4) INSIDE STUB-UP AREA FOR AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION, NEUTRAL CONNECTION, BATTERY CHARGER 120 VOLT AC (.5 AMP MAX.) CONNECTION, AND ACCESS TO TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES. REMOVE FRONT COVER FOR ACCESS.

4A) FIELD CUT HOLE IS ONLY REQUIRED FOR MOUNTING OF GENERATOR ON AN EXISTING PAD.

5) REFERENCE OWNERS MANUAL FOR LIFTING WARNINGS.

6) REMOVE EITHER LEFT OR RIGHT HAND SIDE PANEL TO ACCESS EXHAUST MUFFLERS AND FAN BELT.

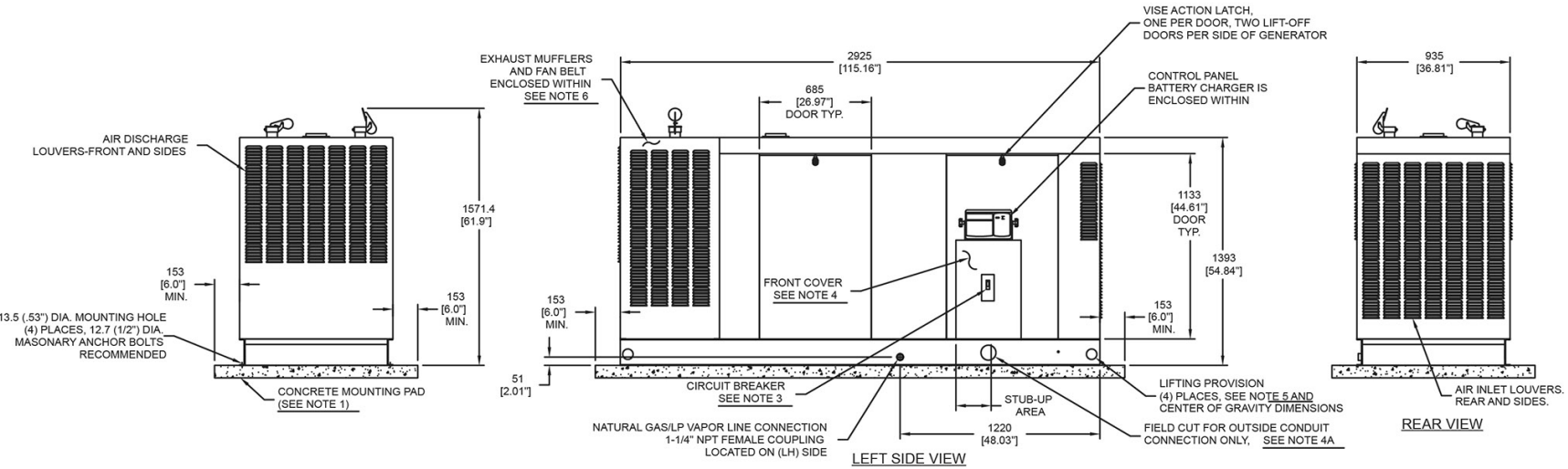


TOP VIEW

SERVICE ITEM ACCESSIBILITY CHART

SERVICE ITEM	4.6L- P/N 2G842AB	4.6L- P/N 0G804AA
OIL FILL CAP	LOCATED ON RIGHT VALVE COVER, ACCESSIBLE THRU RIGHT DOOR	LOCATED ON LEFT VALVE COVER, ACCESSIBLE THRU LEFT DOOR
OIL DIP STICK	THRU LEFT DOOR	THRU LEFT DOOR
OIL FILTER	THRU LEFT DOOR	THRU LEFT DOOR
OIL DRAIN HOSE	THRU RIGHT DOOR	THRU RIGHT DOOR
RADIATOR DRAIN HOSE	THRU LEFT DOOR	THRU LEFT DOOR
AIR CLEANER ELEMENT	EITHER DOOR	EITHER DOOR
SPARK PLUGS	BOTH DOORS	BOTH DOORS
MUFFLERS	SEE NOTE 6	SEE NOTE 6
FAN BELT	EITHER DOOR	EITHER DOOR
BATTERY	THRU RIGHT DOOR	THRU RIGHT DOOR

REFERENCE OWNERS MANUAL FOR PERIODIC REPLACEMENT PART LISTINGS

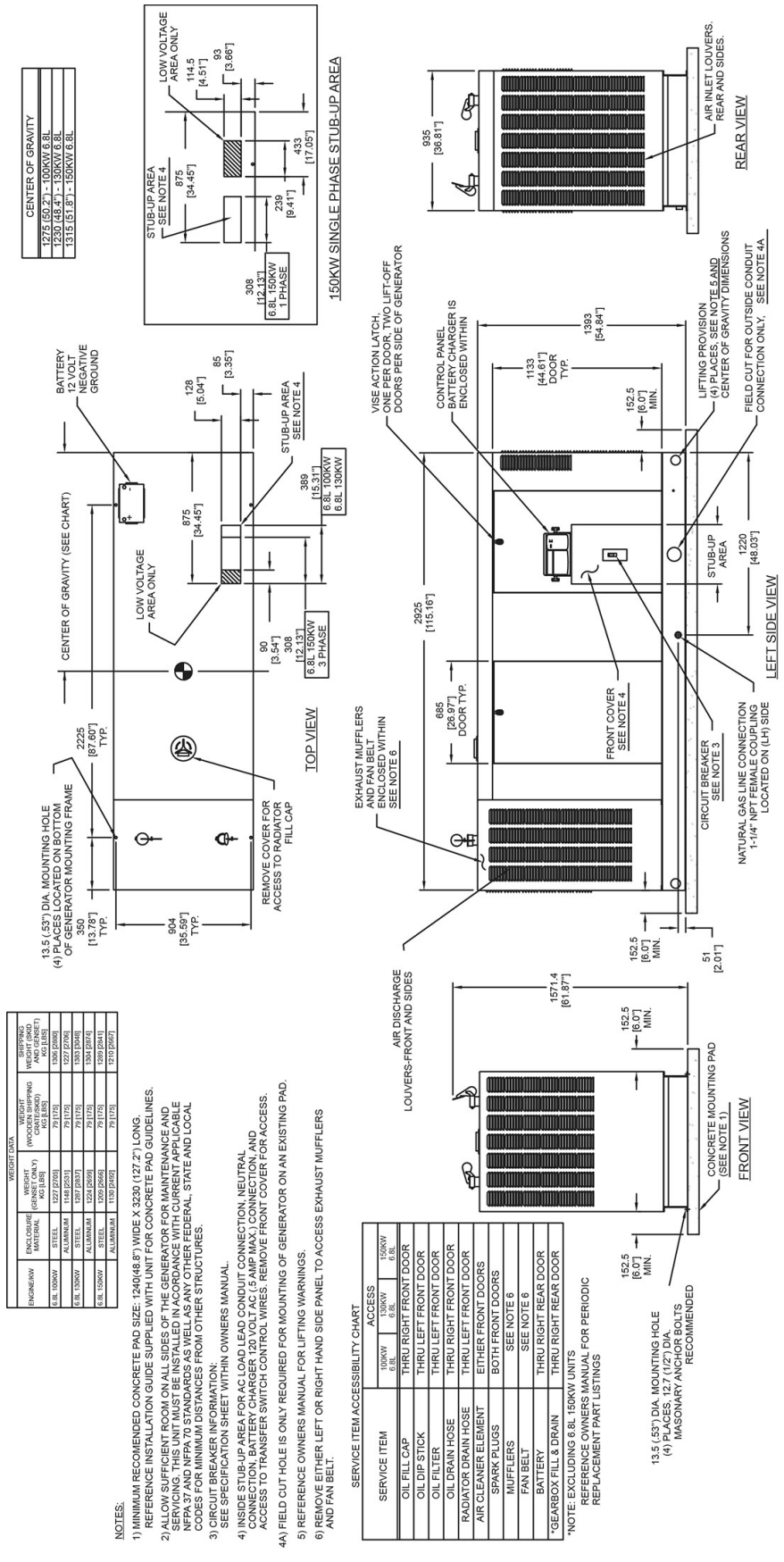


LEFT SIDE VIEW

REAR VIEW

100 • 130 • 150 kW

layout da instalação


CENTER OF GRAVITY
1275 (50.2") - 100KW 6.8L
1230 (48.4") - 130KW 6.8L
1315 (51.8") - 150KW 6.8L
150KW SINGLE PHASE STUB-UP AREA
STUB-UP AREA SEE NOTE 4
LOW VOLTAGE AREA ONLY
308 [12.13"] 6.8L 150KW 1 PHASE
239 [9.41"]
433 [17.05"]
875 [34.45"]
114.5 [4.51"]
93 [3.66"]
BATTERY 12 VOLT NEGATIVE GROUND
CENTER OF GRAVITY (SEE CHART)
13.5 (.53") DIA. MOUNTING HOLE (4) PLACES LOCATED ON BOTTOM OF GENERATOR MOUNTING FRAME
2225 [87.60"] TYP.
350 [13.78"] TYP.
904 [35.59"] TYP.
REMOVE COVER FOR ACCESS TO RADIATOR FILL CAP
128 [5.04"]
85 [3.35"]
90 [3.54"]
308 [12.13"] 6.8L 150KW 3 PHASE
389 [15.31"] 6.8L 100KW 6.8L 130KW
TOP VIEW
VISE ACTION LATCH, ONE PER DOOR; TWO LIFT-OFF DOORS PER SIDE OF GENERATOR
CONTROL PANEL BATTERY CHARGER IS ENCLOSED WITHIN
1133 [44.61"] DOOR TYP.
1393 [54.84"]
152.5 [6.0"] MIN.
LIFTING PROVISION (4) PLACES, SEE NOTE 5 AND CENTER OF GRAVITY DIMENSIONS
FIELD CUT FOR OUTSIDE CONDUIT CONNECTION ONLY, SEE NOTE 4A
EXHAUST MUFFLERS AND FAN BELT ENCLOSED WITHIN SEE NOTE 6
2925 [115.16"]
685 [26.97"] DOOR TYP.
FRONT COVER SEE NOTE 4
CIRCUIT BREAKER SEE NOTE 3
STUB-UP AREA
1220 [48.03"]
NATURAL GAS LINE CONNECTION 1-1/4" NPT FEMALE COUPLING LOCATED ON (LH) SIDE
LEFT SIDE VIEW
51 [2.01"]
935 [36.81"]
AIR INLET LOUVERS. REAR AND SIDES.
REAR VIEW
AIR DISCHARGE LOUVERS-FRONT AND SIDES
1571.4 [61.87"]
152.5 [6.0"] MIN.
CONCRETE MOUNTING PAD (SEE NOTE 1)
FRONT VIEW
13.5 (.53") DIA. MOUNTING HOLE (4) PLACES, 12.7 (1/2") DIA. MASONARY ANCHOR BOLTS RECOMMENDED

WEIGHT DATA				
ENGINE/kW	ENCLOSURE MATERIAL	WEIGHT (GENSET ONLY) KG [LB]	WEIGHT (WOODEN SHIPPING CRATE (SKID) KG [LBS]	SHIPPING WEIGHT (SKID AND CRATE) KG [LBS]
6.8L 100kW	STEEL	1227 [2705]	79 [175]	1306 [2880]
	ALUMINUM	1148 [2531]	79 [175]	1227 [2706]
6.8L 130kW	STEEL	1287 [2837]	79 [175]	1383 [3048]
	ALUMINUM	1224 [2699]	79 [175]	1304 [2874]
6.8L 150kW	STEEL	1209 [2666]	79 [175]	1289 [2841]
	ALUMINUM	1130 [2492]	79 [175]	1210 [2667]

NOTES:
1) MINIMUM RECOMENDED CONCRETE PAD SIZE: 1240(48.8") WIDE X 3230 (127.2") LONG. REFERENCE INSTALLATION GUIDE SUPPLIED WITH UNIT FOR CONCRETE PAD GUIDELINES.
2) ALLOW SUFFICIENT ROOM ON ALL SIDES OF THE GENERATOR FOR MAINTENANCE AND SERVICING. THIS UNIT MUST BE INSTALLED IN ACCORDANCE WITH CURRENT APPLICABLE NFPA 37 AND NFPA 70 STANDARDS AS WELL AS ANY OTHER FEDERAL, STATE AND LOCAL CODES FOR MINIMUM DISTANCES FROM OTHER STRUCTURES.
3) CIRCUIT BREAKER INFORMATION: SEE SPECIFICATION SHEET WITHIN OWNERS MANUAL.
4) INSIDE STUB-UP AREA FOR AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION, NEUTRAL CONNECTION, BATTERY CHARGER 120 VOLT AC (.5 AMP MAX.) CONNECTION, AND ACCESS TO TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES. REMOVE FRONT COVER FOR ACCESS.
4A) FIELD CUT HOLE IS ONLY REQUIRED FOR MOUNTING OF GENERATOR ON AN EXISTING PAD.
5) REFERENCE OWNERS MANUAL FOR LIFTING WARNINGS.
6) REMOVE EITHER LEFT OR RIGHT HAND SIDE PANEL TO ACCESS EXHAUST MUFFLERS AND FAN BELT.

SERVICE ITEM ACCESSIBILITY CHART

SERVICE ITEM	ACCESS 100KW 6.8L	ACCESS 130KW 6.8L	ACCESS 150KW 6.8L
OIL FILL CAP	THRU RIGHT FRONT DOOR		
OIL DIP STICK	THRU LEFT FRONT DOOR		
OIL FILTER	THRU LEFT FRONT DOOR		
OIL DRAIN HOSE	THRU RIGHT FRONT DOOR		
RADIATOR DRAIN HOSE	THRU LEFT FRONT DOOR		
AIR CLEANER ELEMENT	EITHER FRONT DOORS		
SPARK PLUGS	BOTH FRONT DOORS		
MUFFLERS	SEE NOTE 6		
FAN BELT	SEE NOTE 6		
BATTERY	THRU RIGHT REAR DOOR		
*GEARBOX FILL & DRAIN	THRU RIGHT REAR DOOR		

*NOTE: EXCLUDING 6.8L 150KW UNITS REFERENCE OWNERS MANUAL FOR PERIODIC REPLACEMENT PART LISTINGS

©2014 Generac Power Systems, Inc. Todos os direitos reservados. Todas as especificações estão sujeitas a alteração sem aviso prévio. Boletim 0199370PO-F
Impresso nos Estados Unidos da América. 09/04/2014

Fale com nossa equipe e conheça mais sobre a Generac e seus produtos.

Rua Umuarama, 164 | Pinhais - PR | CEP: 83325-000
Tel: 41 **3525-2255** | Fax: 41 3525.2250 | www.**generacbrasil**.com.br

GENERAC®